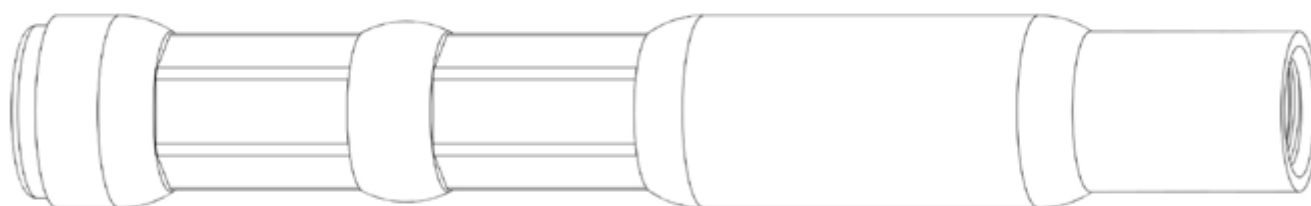


12.100 - Kotwa M12 - Ø 18 L-120

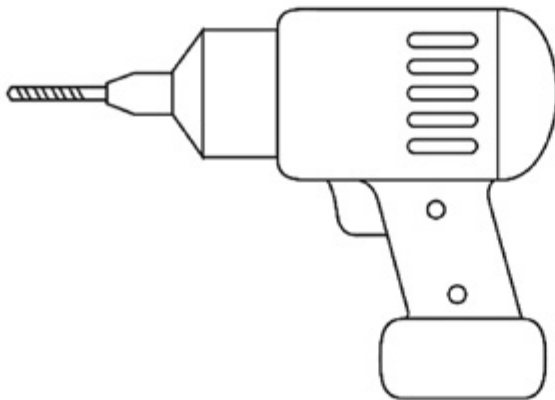
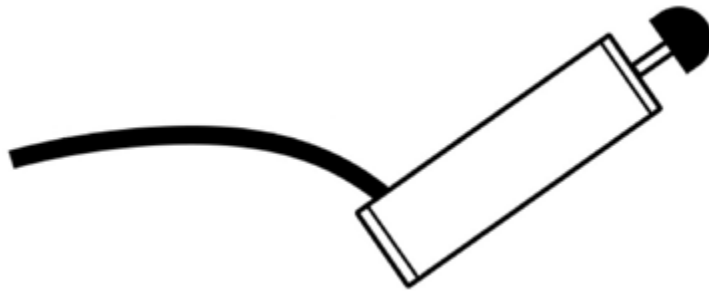
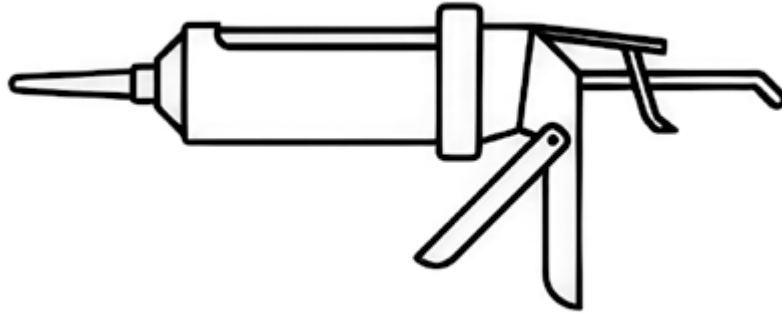
INSTRUKCJA MONTAŻU



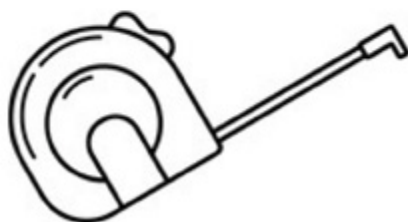
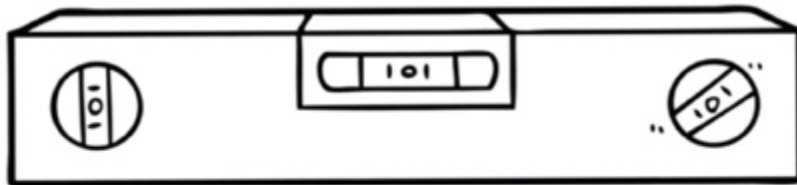
ELEMENTY PRODUKTU



POTRZEBNE DO MONTAŻU

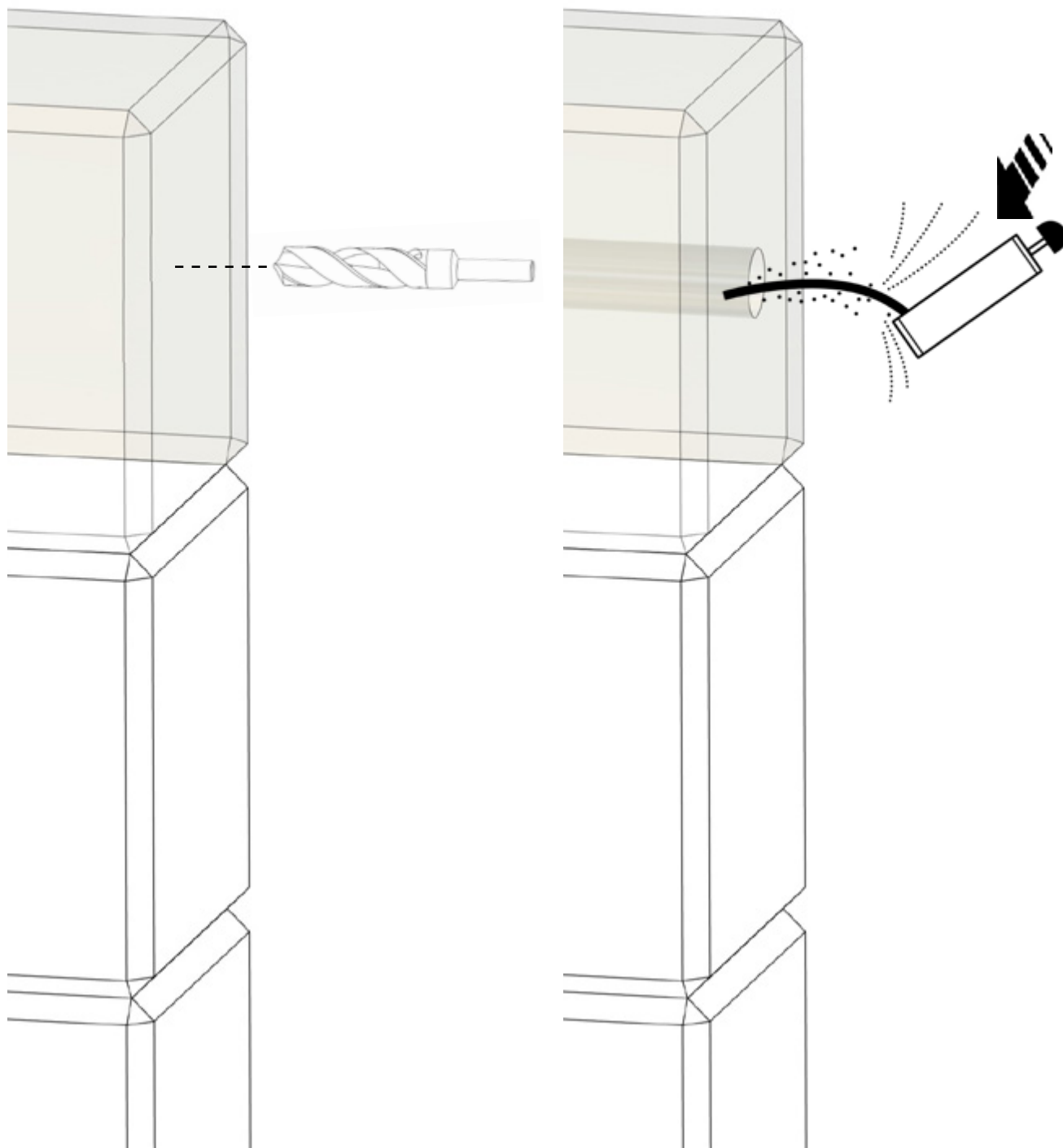


Ø 22

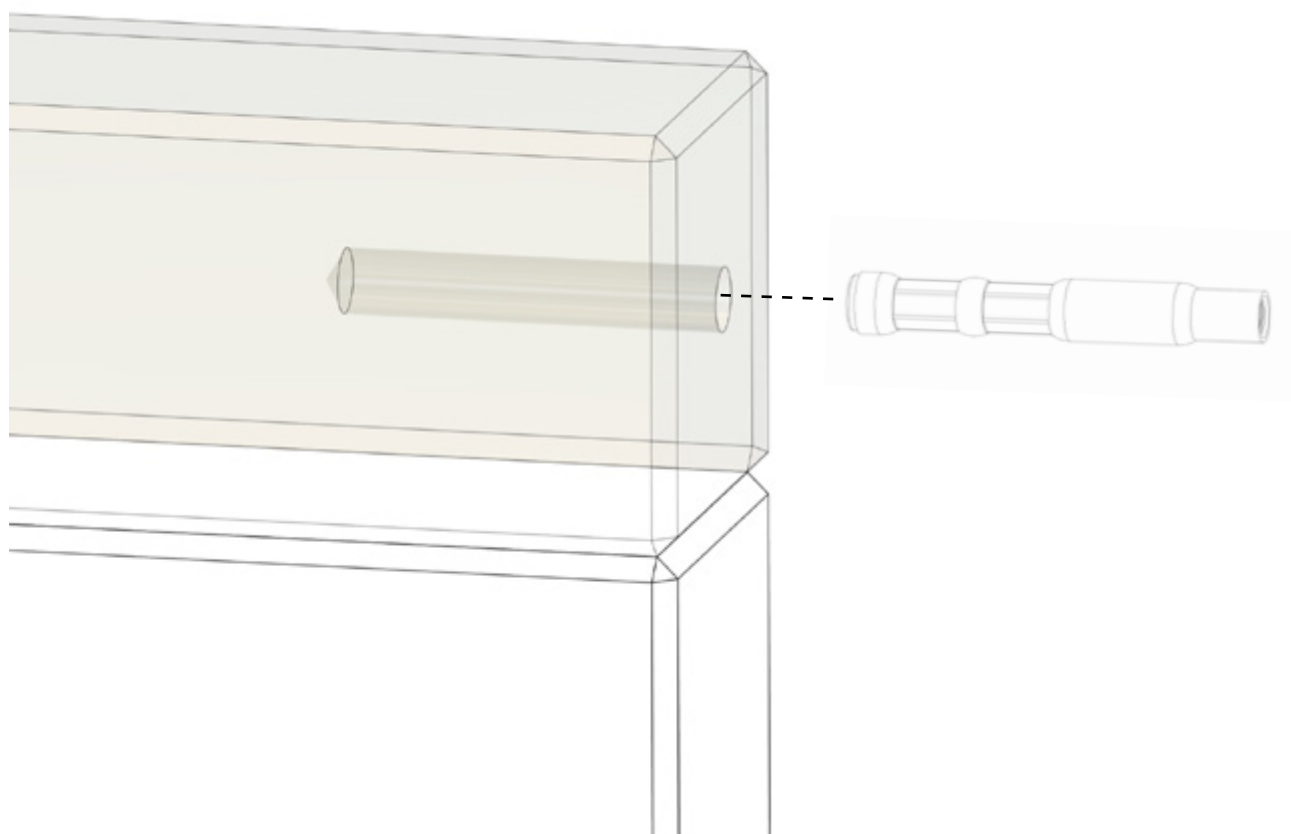
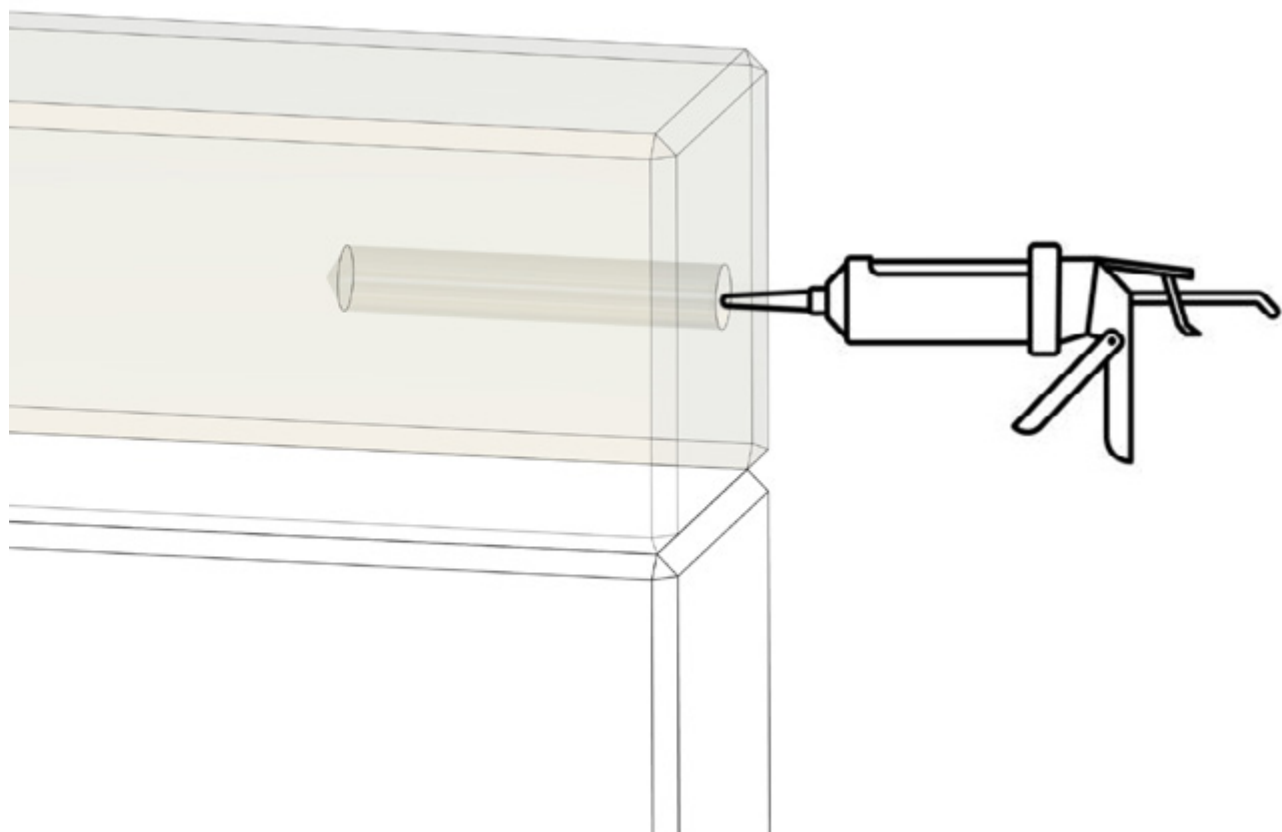


1

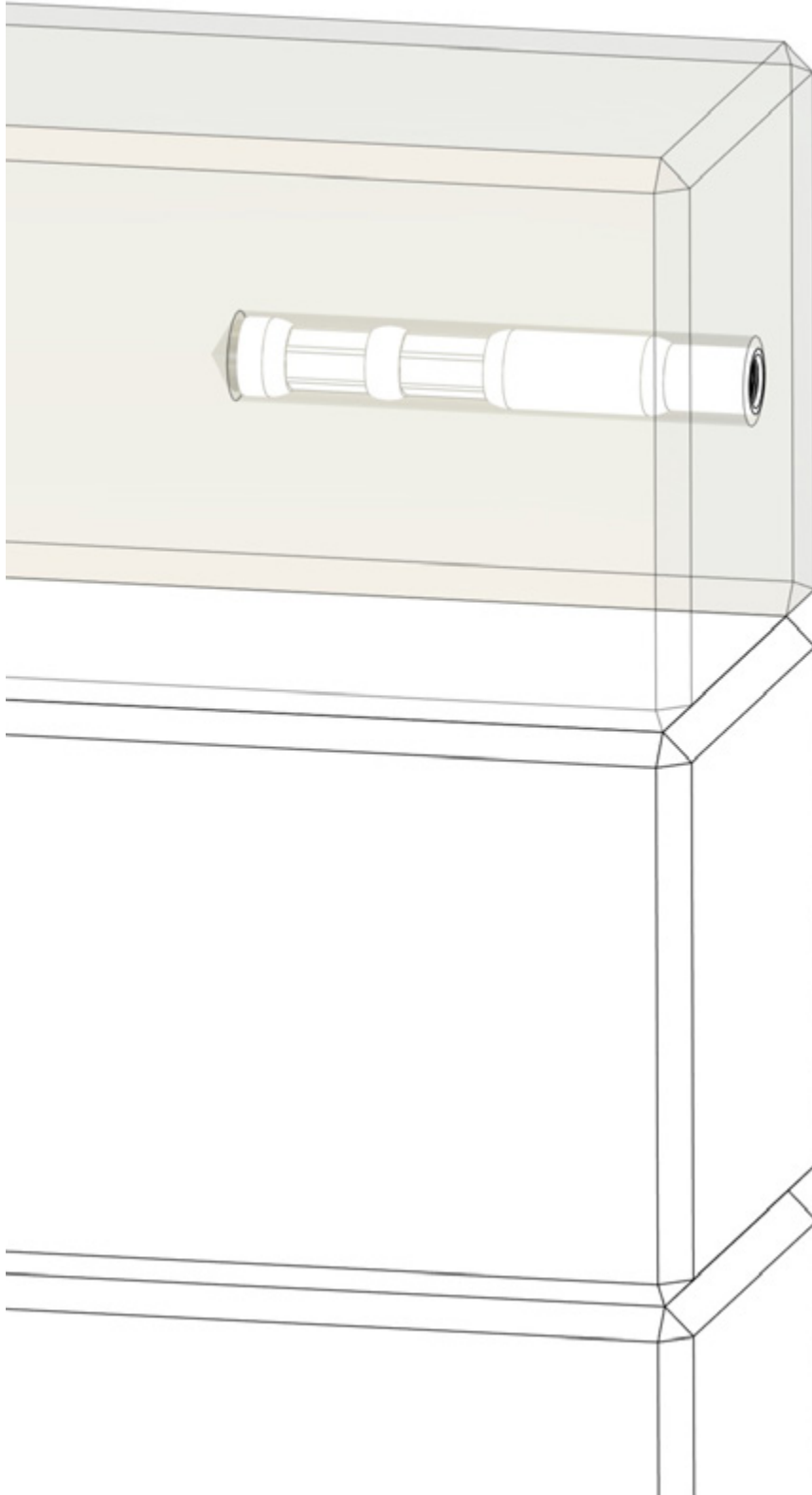
MONTAŽ



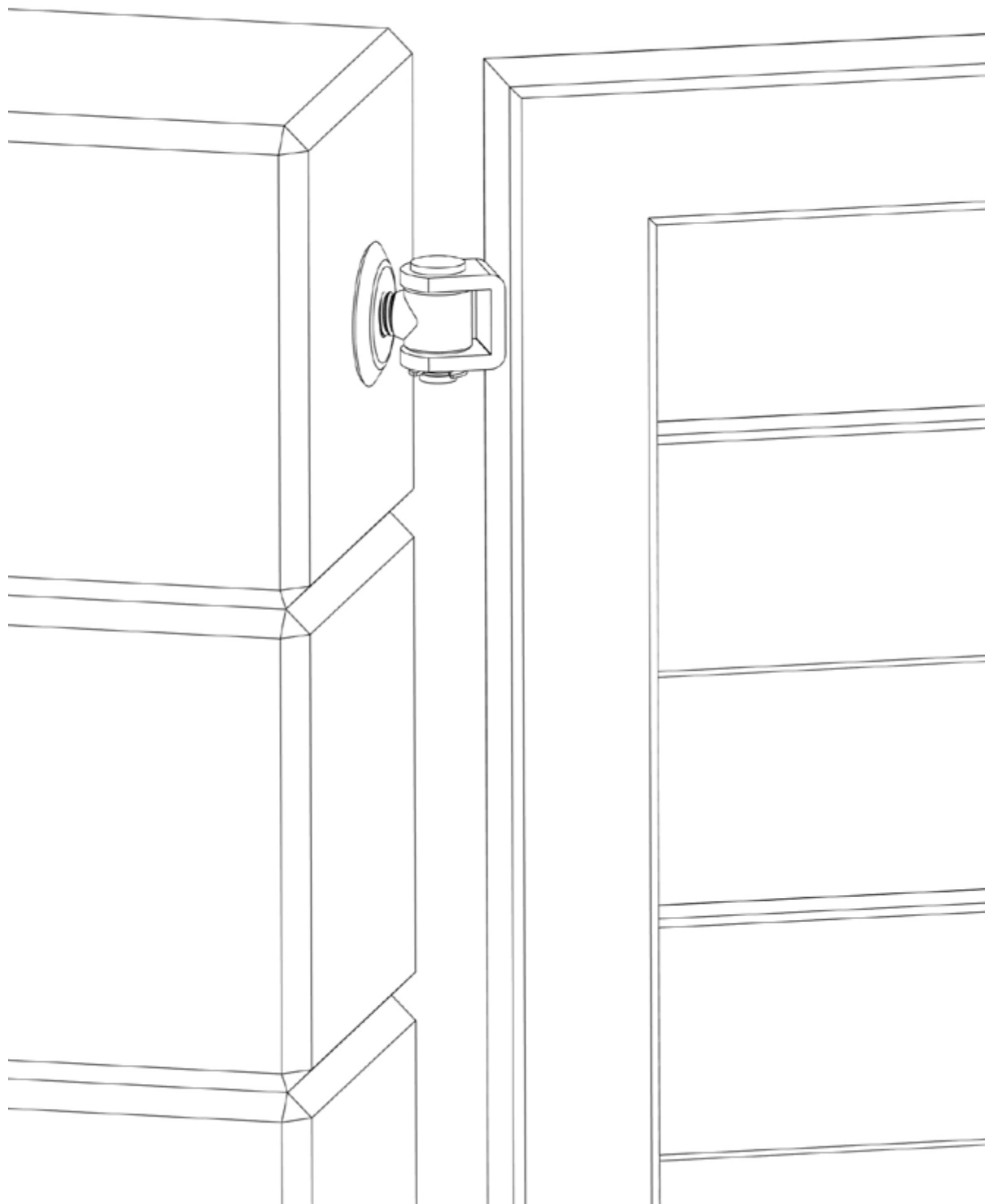
2



3



PO ZAMONTOWANIU



INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA OKUĆ DO BRAM I FURTEK

Przed zamontowaniem produktu należy go sprawdzić pod kątem kompletności zestawu, uszkodzeń i wad mechanicznych. W przypadku niezgodności należy zgłosić to sprzedawcy, zachowując procedurę postępowania reklamacyjnego. Po zamontowaniu produktu przyjmuje się, że był on pozbawiony wad lub ewentualne wady zostały zaakceptowane przez Klienta. Producent nie bierze odpowiedzialności za niewłaściwą eksploatację jego produktów, w konsekwencji czego nieprzestrzeganie niniejszej instrukcji może doprowadzić do utraty gwarancji na produkt. W celu prawidłowej utylizacji, produkt musi być po demontażu rozdzielony na elementy metalowe oraz z tworzywa i zutylizowany zgodnie przepisami. Produkty mające ograniczenia co do wagi czy siły użytkowania zawarte są w tabeli z deklarowanymi właściwościami użytkowymi.

Montaż zawiasów do bram i furtek – zarówno przeznaczonych do przyspawania, jak i przykręcanych – powinien być wykonywany wyłącznie przez wykwalifikowaną ekipę montażową posiadającą odpowiednie uprawnienia oraz doświadczenie w pracach montażowych. Wszystkie prace muszą być prowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP oraz zasadami sztuki technicznej. Nieprawidłowy montaż wykonany przez osoby nieuprawnione może prowadzić do: uszkodzenia elementów konstrukcyjnych, niewłaściwego działania bramy lub furtki (np. opadanie, zacinanie) oraz powstania zagrożenia dla zdrowia i życia użytkowników. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikające z montażu wykonanego niezgodnie z powyższymi wymaganiami.

ZASADY KONSERWACJI OKUĆ DO BRAM I FURTEK

Wszystkie elementy okuć do bram i furtek powinny być regularnie sprawdzane i konserwowane przez ich użytkownika. Do czyszczenia elementów zabezpieczonych w technologii ocynku galwanicznego nie należy używać środków aktywnych powierzchniowo (z zawartością kwasów, chlorków itp.) oraz ostrych materiałów czyszczących (szczotek, papieru ściernego), które mogą trwale uszkodzić powierzchnię zewnętrzną. W miejscach, w których pracują elementy okuć może nastąpić ścieranie się powierzchni pracujących, jako naturalny proces zachodzący podczas użytkowania. W połączeniu z warunkami atmosferycznymi może w tych miejscach wystąpić korozja. Dla ograniczenia tego zjawiska należy zastosować w miejscu styku pracujących elementów odpowiedni smar. Produkty z elektrolityczną powłoką cynkową, powinny być stosowane w warunkach odpowiadających klasom 1 ÷ 3 odporności na korozję wg normy PN-EN 1670:2008.

